

Leistungserklärung Nr.: 9/02-2023**Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

MagnaDense 2, 8s, 20s

Verwendungszweck:

Schwere Gesteinskörnung für Beton

Hersteller:

LKAB Minerals GmbH, Am EUROPA-CENTER 1a, 45145 Essen

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 12620:2002+A1:2008

Notifizierte Stelle:Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW) e.V.,
(0778)**Erklärte Leistungen:**

Siehe als Anlage beigefügte Übersicht der erklärten Leistung vom 10.03.2023

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Thomas Tepper



Essen, 10.03.2023

Anlage: Übersicht der erklärten Leistung vom

Anhang – Erklärte Leistung

Harmonisierte Technische Spezifikation: DIN EN 12620:2008

Wesentliche Merkmale	Leistung		
	MagnaDense 2	MagnaDense 8s	MagnaDense 20s
Kornform	---	---	---
Korngröße	0 - 2 mm	0 - 8 mm	0 - 20 mm
Kornrohddichte ρ_{ssd} [Mg/m ³]	5,13 – 5,17	4,84 – 4,89	4,84 – 4,86
Kornrohddichte ρ_d [Mg/m ³]	5,12 – 5,16	4,83 – 4,87	4,83 – 4,85
Reinheit			
-Gehalt an Feinanteilen	f ₁₀	f ₁₆	f ₁₀
-Qualität der Feinanteile			
Methylenblau-Wert)	MB 0,1 angegeben	MB 0,1 angegeben	MB 0,1 angegeben
-Muschelschalengehalt			
Widerstand gegen Zertrümmerung	---	---	---
Widerstand gegen Polieren	---	---	---
Widerstand gegen Abrieb	---	---	---
Widerstand gegen Verschleiß	---	---	---
Widerstand gegen Spike-Reifen	---	---	---
Zusammensetzung			
-Chloride [M.-%]	<0,04	<0,04	<0,04
-Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
-Gesamtschwefelgehalt [M.-%]	<0,01	<0,01	<0,01
-Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Karbonegehalt	---	---	---
Raumbeständigkeit	---	---	---
-Schwinden infolge Austrocknung			
Wasseraufnahme [M.-%]	0,3	0,3	0,2
Abstrahlung von Radioaktivität	---	---	---
Freisetzung von Schwermetallen	---	---	---
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	---	---	---
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	---	---	---
Dauerhaftigkeit			
-Magnesiumsulfat-Wert	---	---	---
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	---	F ₁	F ₁
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie (10-2013)	EI	EI	EI

*= keine Leistung festgelegt; Mischungen der einzelnen Körnungen sind möglich.

Keine Leistung festgelegt, Mischungen der einzelnen Korngrößen sind möglich.												
Produktname	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung (grober Gesteinskörnungen) Siebdurchgang (mm) in M.-%										Toleranzen nach
		0,063	1	4	6,3	8	12,5	16	20	31,5		
MagnaDense 8S	0/8	<12	36	80	94	99	100					bes. Anwendung
		0,063	2	4	16	20						
MagnaDense 20S	0/16	<3	3	8		42		94	99	100		bes. Anwendung
		Werktypische Kornzusammensetzung (feiner Gesteinskörnungen) Siebdurchgang (mm) in M.-%										
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2					
MagnaDense 2	0/2	<4	11	22	47	82	97					bes. Anwendung