

Leistungserklärung Nr.: 11/09-2025**Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

MagnaDense 2, 8s, 20s

Verwendungszweck:

Schwere Gesteinskörnung für Beton

Hersteller:

LKAB Minerals AB, Box 952, SE-971 28 Luleå, Schweden

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 12620:2002+A1:2008

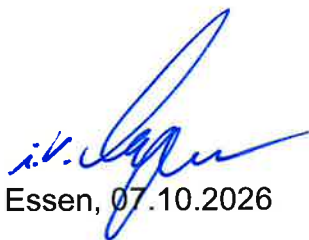
Notifizierte Stelle:Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW) e.V.,
(0778)**Erklärte Leistungen:**

Siehe als Anlage beigefügte Übersicht der erklärten Leistung vom 07.10.2026

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.
305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Stefan Meyer


Essen, 07.10.2026

Anhang – Erklärte Leistung (07.10.2026)

Harmonisierte Technische Spezifikation: DIN EN 12620:2008

Wesentliche Merkmale	Leistung		
	MagnaDense 2	MagnaDense 8s	MagnaDense 20s
Kornform	Gebrochenes Material	Gebrochenes Material	Gebrochenes Material
Korngröße	0 / 2 mm	0 / 8 mm	0 / 16 mm
Kornrohdichte _{ssd} [Mg/m ³]	≥ 5,0	≥ 4,70	≥ 4,70
Kornrohdichte _{rd} [Mg/m ³]	≥ 5,0	≥ 4,70	≥ 4,70
Reinheit			
-Gehalt an Feinanteilen	f ₁₀	f ₁₆	f ₁₀
-Qualität der Feinanteile (Methylenblau-Wert)	MB 0,1 angegeben	MB 0,1 angegeben	MB 0,1 angegeben
-Muschelschalengehalt			
Widerstand gegen Zertrümmerung	---	---	---
Widerstand gegen Polieren	---	---	---
Widerstand gegen Abrieb	---	---	---
Widerstand gegen Verschleiß	---	---	---
Widerstand gegen Spike-Reifen	---	---	---
Zusammensetzung			
-Chloride [M.-%]	<0,04	<0,04	<0,04
-Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
-Gesamtschwefelgehalt [M.-%]	<0,01	<0,01	<0,01
-Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Karbongehalt	---	---	---
Raumbeständigkeit	---	---	---
-Schwinden infolge Austrocknung			
Wasseraufnahme [M.-%]	± 0,1	± 0,1	± 0,1
Abstrahlung von Radioaktivität	---	---	---
Freisetzung von Schwermetallen	---	---	---
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	---	---	---
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	---	---	---
Dauerhaftigkeit			
-Magnesiumsulfat-Wert	---	---	---
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	---	F ₁	F ₁
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie (2013-10)	EI	EI	EI

*= keine Leistung festgelegt; Mischungen der einzelnen Körnungen sind möglich. Die Angaben zum Frostwechselbeständigkeit erfolgt nach Anhang E der DIN 1045-2:2023-08.

= keine Leistung festgelegt; Mischungen der einzelnen Kornungen sind möglich. Die Angaben zum Frosttauchwechselbeständigkeit erfolgt nach Anhang E der DIN 1045-2:2023-06.												
Produktname	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung (grober Gesteinskörnungen)										Toleranzen nach
		Siebdurchgang (mm) in M.-%										
		0,063	1	4	6,3	8	12,5	16	20	31,5		
MagnaDense 8S	0/8	12	36	80	94	99	100	100			bes. Anwendung	
MagnaDense 20S	0/16	<3	3	8		42		94	99	100	bes. Anwendung	
		Werktypische Kornzusammensetzung (feiner Gesteinskörnungen)										
		Siebdurchgang (mm) in M.-%										
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	12,5			
MagnaDense 2	0/2	4	11	22	47	82	97	100	100		bes. Anwendung	